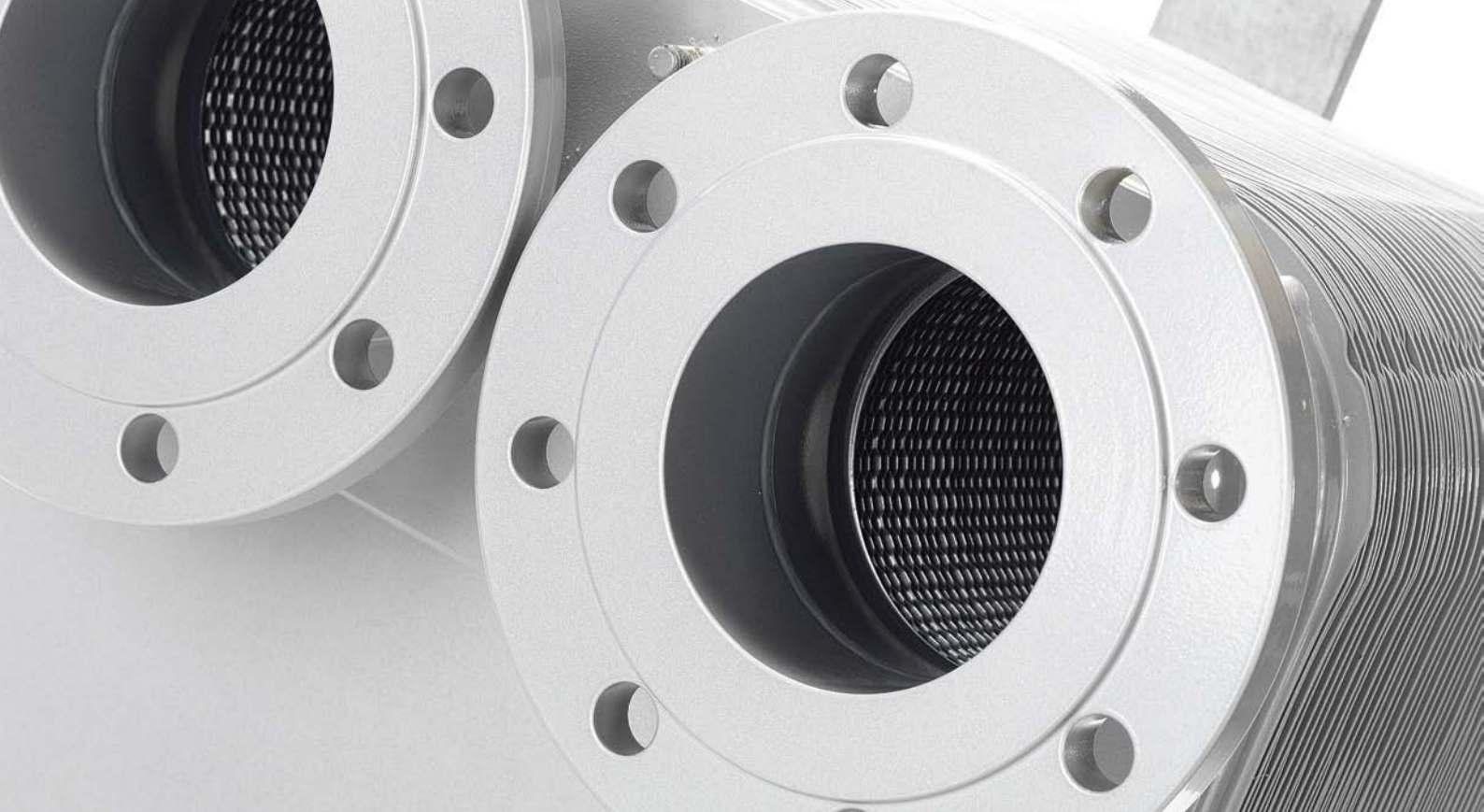




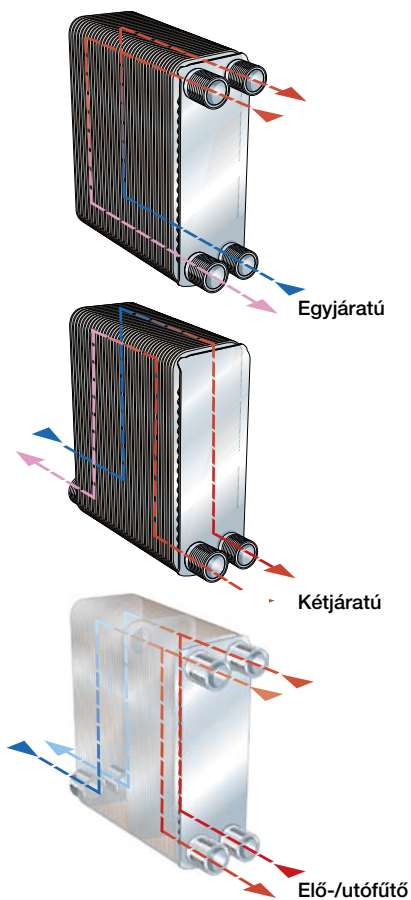
AlfaNova - fúziós hegesztéssel készült lemezes hőcserélő

100% rozsdamentes hőcserélő termékkatalógus





Egy lépéssel előrébb...



Lemezes hőcserélő technológiánkat egy lépéssel továbbfejlesztettük, és megalkottunk egy új hőcserélő típust, amely 100%-ban rozsdamentes acélból készült. A neve AlfaNova, és az Alfa Laval új, forradalmi technológiáján alapszik - egy új eljárás rozsdamentes acél komponensek kötéséhez. Az elv: az egymással érintkező rozsdamentes elemek az olvadáspont közelében hőmérsékleten fémes kötést létesítenek. Az így kialakuló kötések anyaga az eredeti anyagával egyenértékű. Az eredmény: 100%-ban rozsdamentes acélból készült lemezes hőcserélő. A gyártási technológia - és a különleges töltőfém - feltalálója az Alfa Laval. Az AlfaNova termékeket szabadalmak védik.

Előnyök

Az AlfaNova hőcserélők ideálisak olyan alkalmazásokra, ahol maximális higiénia van szükség. Nagyfokú korrózióállóságuknak köszönhetően olyan helyeken is alkalmazhatóak, ahol a réz- vagy nikkelszennyezés elfogadhatatlan.

Különböző kialakítási lehetőségek

Minden alkalmazásra van optimális megoldás - ez a prospektus az épületgépészeti alkalmazásokhoz ideális hőcserélőket mutatja be. A kialakítási lehetőségek számosak. Több fajta lemezmintázat van minden lemezmérethez, ami optimális működést garantál bármilyen alkalmazás esetén. A fúziós hegesztéssel készült hőcserélők készülhetnek egy-, két-, vagy többjáratú változatban, a csatlakozások fajtájának és elhelyezkedésének széles skálájával.

A leggyakoribb alkalmazásokhoz tervezett hőcserélők raktárkészletről, rövid szállítási határidővel kaphatóak. Ha ezek a berendezések nem felelnek meg az elvárásoknak, a pontos követelményeknek megfelelő egyedi készülék tervezhető.

Ügyfeleink igényeinek megfelelően a fúziós hegesztéssel készült hőcserélők számos kialakítása létezik.

Műszaki adatok

Fúziós hegesztéssel készült hőcserélők (FHE) adatai és méretei

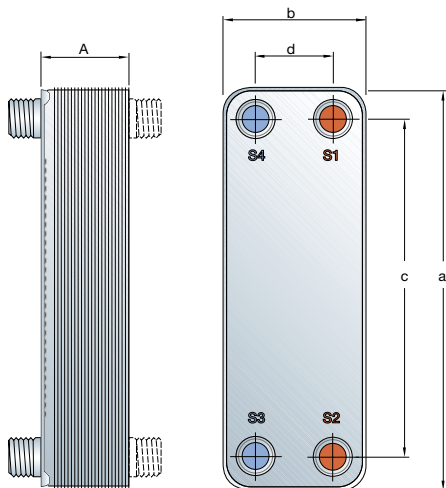
	AlfaNova 14	AlfaNova 27	AlfaNova 52	AlfaNova 76	AlfaNova 400
Csatorna típus	H	H, L	H, L	H, A, E	H, L
Max./Min. tervezési hőmérséklet (°C)	175/-160	175/-160	175/-160	175/-160	175/-160
Max. tervezési nyomás S3-S4/S1-S2 (bar) *)	21/21	27/22	27/22	27/22	17/17
Térfogat/csatorna (liter)	0.02	0.05	0.095	0.25 ¹ /0.25	0.74
Max. térfogatáram (m ³ /h) **)	4.5	7.5	14.5	34	170
Magasság, a (mm)	207	310	526	618	990
Szélesség, b (mm)	77	111	111	191	390
Függőleges csonttávolság, c (mm)	172	250	466	519	825
Vízszintes csonttávolság, d (mm)	42	50	50	92	225
Lemezköteg hossz, A (mm)	$n \times 2.35 + 8$	$(n \times 2.4) + 11$	$(n \times 2.85) + 11$	$(n \times 2.85) + 11^3$	$(n \times 2.65) + 14$
Üres súly (kg)	$(n \times 0,046) + 0.74$	$(n \times 0.13) + 1.5$	$(n \times 0.23) + 2.2$	$(n \times 0.47) + 11^{***}$	$(n \times 1.5) + 44^{***}$
Standard csatlakozás, külső menet (coll)	3/4"	1 1/4"/1"	1 1/4"/1"	2"	4"
Lemez anyag	Rozsdamentes acél	Rozsdamentes acél	Rozsdamentes acél	Rozsdamentes acél	Rozsdamentes acél
Csonkok anyaga	Rozsdamentes acél	Rozsdamentes acél	Rozsdamentes acél	Rozsdamentes acél	Rozsdamentes acél
Kötőanyag	Rozsdamentes acél	Rozsdamentes acél	Rozsdamentes acél	Rozsdamentes acél	Rozsdamentes acél
Max. lemezsám	50	100	150	150	270
Radiátoros fűtés, hőteljesítmény (kW) ²	90	400	500	1200	3300
HMV melegítés, hőteljesítmény (kW) ²	60	180	380	700	2700

*) PED előírásoknak megfelelően **) Víz közegre, 5 m/s (csontsebességnél) ***) súly lábakkal és LFS12 karimákkal n=a lemezek száma

1) E csatorna 0.18/0.18; A csatorna 0.18/0.25

2) Országoként eltérő a hőfoklépcsőktől függően. A megadott értékek általános távhőellátásra vonatkoznak.

3) H lemezre érvényes



Vizsgálatok

A minőség biztosítása kiemelkedő fontosságú számunkra, ezért valamenynyi hőcserélőnk nyomáspróbázott és héliumos teszttel vizsgáljuk a szivárgásmentességet. Az Alfa Laval rendelkezik minden jelentős minősítő testület tanúsítványával.

Tanúsítványok

- PED
- KHK
- UL
- KIWA
- ASME



Hőszigetelés



Lábak és tartó konzolok

Bemutkozunk

Az Alfa Laval piacvezető a specializált termékeket és mérnöki szolgáltatásokat nyújtó világvállalatok között.

Berendezéseink, rendszereink és szolgáltatásaink megtervezésekor Ügyfeleink folyamatainak hatékonyabbá tételét tűzzük ki célul - újra és újra.

Segítséget nyújtunk olyan anyagok hevítésében, hűtésében, szétválasztásában és továbbításában, mint az olaj, víz, vegyi anyagok, italok és gyógyszeripari készítmények.

Vállalatunk a világ közel 100 országában dolgozik Ügyfeinkkel együtt az élvonalban maradásért.

Elérhetőségeink

Irodáink kapcsolatfelvételi adatait folyamatosan frissítjük a www.alfalaval.com weblapon.

Beijer Ref Hungary Kft.
1097 Budapest,
Gubacsi út 32.
Tel.: 06 20 458 9429
www.beijerref.hu
E-mail: info.hu@beijerref.hu

Az Alfa Laval fenntartja a jogot, hogy a műszaki adatokat előzetes értesítés nélkül megváltoztassa.

© 2012 Alfa Laval

ECF00148HU 1205